



高負荷環氧植筋膠

FX-E400 為無溶劑、環氧樹脂基底，雙組分高性能環氧植筋膠。

- 產品名稱： 純環氧樹脂植筋膠
- 產品編號： FX-E400
- 容量： 400ML
- 比例： 3:1
- 顏色： 主劑-白色
硬化劑-黑色
混和後-灰色

➤ 認證：



產品用途

用於固定非膨脹扣件如下：

結構工程

- ✓用於新建和翻新工程的鋼筋/鋼筋加強。
- ✓螺紋桿
- ✓螺栓和特殊緊固系統

機電服務安裝

- ✓固定管線和設備的支架。

金屬、木工

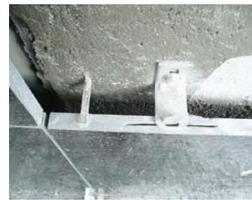
- ✓固定扶手、欄杆和支架
- ✓固定欄杆
- ✓固定窗戶和門框

用於固定下列基材：

- ✓ 混凝土
- ✓ 堅硬的天然和重組石材
- ✓ 堅硬的岩石
- ✓ 中空和堅固的磚石
- ✓ 鋼鐵
- ✓ 木材

產品優點

- ✓ 不會造成混凝土裂開
- ✓ 可使用於潮濕的地方
- ✓ 高負載能力
- ✓ 不垂流，甚至用於垂直天花板上
- ✓ 不含苯乙烯
- ✓ 低氣味
- ✓ 硬化後不收縮
- ✓ 高穩定性
- ✓ 沒有運輸限制



測試報告

屬性評估



測試項目	測試方法	測試結果
密度 (g/cm3)	ASTM D792-00 Method A	1.6
膠化時間 (min.)	ASTM D2471-99	20
黏結強度 (psi)	ASTM C882-99	1495
吸水力 (%)	ASTM D570-98	
a. 100°C / 1hr		0.142
b. 50°C / 1hr		0.092
抗壓強度 (psi)	ASTM D695-02a	12215
抗拉強度 (psi)	ASTM D638-03	5810
斷裂伸長率(%)		4.7

測試報告(混凝土)

壓力		破壞拉拔強度 (kgf)	安全拉拔強度 (kgf)	操作標準(mm)	
混凝土強度		4000 psi	4000 psi	洞孔直徑	洞孔深度
鋼筋號碼	#3 (Φ10)	3600	1646	13	90
	#4 (Φ13)	5760	2879	16	115
	#5 (Φ16)	15080	4570	20	125
	#6 (Φ19)	22920	6708	25	160
	#8 (Φ25)	29586	10749	32	215
	#10 (Φ32)	34431	15046	40	300

僅供參考 - 不是出於規範目的。

技術資料

密度

- 主劑: 1.70 kg/l (± 0.5 kg)
- 硬化劑: 1.30 kg/l (± 0.5 kg)
- 1.68 kg/l (part A+B 混和) (± 0.5 kg)

垂流

- 不垂流，甚至使用於頂部，但需要在固化前使用塞子來固定鋼筋。

厚度

- 最厚 5 mm.

膠化及固化時間

應用溫度 (°C)	膠化時間(分)	固化時間 (hr.)
40	4	3
30	7	5
20	15	7
10	60	12

產品適用條件/限制

基質(產品本身)/環境溫度

- 最低 +10°C / 最高 +45°C

材料溫度

- 應用溫度必須在 + 10°C 至 + 40°C 之間。

露點

- 小心冷凝！
施工期間的基材溫度必須至少比露點高 10°C。

保存狀況&保存期限

- 在未開封及在涼爽和乾燥 (+ 5°C 至 + 25°C 的溫度) 的條件下，有效日期自生產之日起 24 個月。
- 避免陽光直射。

固化後的植筋膠材料若經太陽曝曬，有可能變色屬正常現象，並不影響物性

皆在 FX-E400 的標籤上印製造日期。

產品訂購資訊

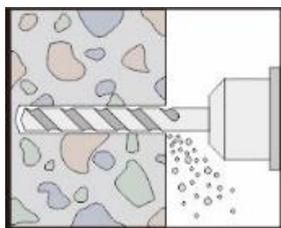
- 容量：400ml
- 型號：FX-E400
- 搭配直筋槍型號：FX-GUN400 / WT-296C585
- 一箱數量：20 支/箱
- 一板數量：60 箱/板

應用說明

- 混和比例：主劑：硬化劑 = 3：1 (容量)
- 最大植入深度：800MM

施工步驟

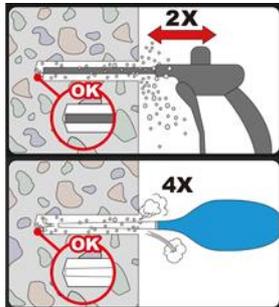
步驟 1. 鑽孔



- 用電鑽鑽孔到所需的直徑和深度。
鑽孔直徑必須與錨栓尺寸一致。

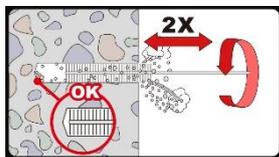
鋼筋 - Ø	鑽頭 - Ø	尼龍刷 - Ø	鋼刷 - Ø
8 mm	12 mm	14 mm	12.5 mm
10 mm	14 mm	16 mm	14.5 mm
12 mm	16 mm	18 mm	16.5 mm
14 mm	18 mm	20 mm	18.5 mm
16 mm	20 mm	22 mm	20.5 mm
20 mm	25 mm	27 mm	25.5 mm
25 mm	30 mm	34 mm	30.5 mm
28 mm	35 mm	39 mm	35.5 mm
32 mm	40 mm	45 mm	40.5 mm

步驟 2. 洞孔清潔

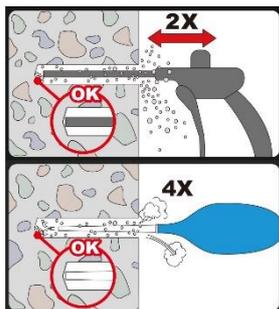


➤ 必須使用吹氣泵或壓縮空氣清潔鑽孔至洞的底部。（至少 2 次或 30 秒）。

➤ 於深度大於 200 mm 的鑽孔，或鑽孔直徑大於 (\geq) 超過 35 mm，必須使用壓縮空氣（最少 30 秒）。



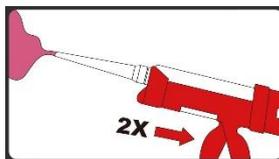
➤ 用適當大小的鋼絲刷刷孔至少兩次。



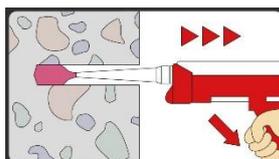
➤ 刷完後，再用吹氣泵清潔鑽孔。（至少 2 次或 30 秒）如果未達到洞孔底部，則應使用符合該洞孔深度的工具吹氣。

➤ 對於深度大於 200 mm 的鑽孔，或鑽孔直徑大於 (\geq) 超過 35 mm，必須使用壓縮空氣（最少 30 秒）。

步驟 3. 洞孔清潔



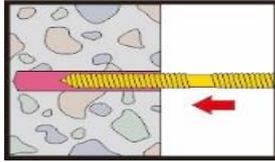
➤ 在擠料至施工洞孔前，請先擠出砂將直到主劑(白色)與硬化劑(黑色)呈現混和均勻的灰色，並將未混合的部分丟棄。



➤ 從底部開始，將砂漿注入孔中，同時慢慢拉伸至填滿洞孔，在任何情況下都要避免有空氣進入。可以使用於深孔延伸至管道。

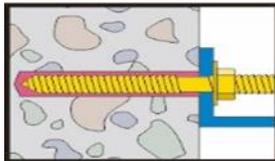
➤ 對於架空施工和水平安裝以及深度超過 200 mm 的鑽孔，必須使用活塞塞和適當的混合管延伸部分。

步驟 4. 置入鋼筋或緊扣件

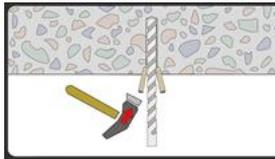


- 使用旋轉的方式將鋼筋或扣件等插入填充的鑽孔中。溢出多餘的植筋膠需去除。
- 使用的鋼筋應無污垢、油或其他異物等。

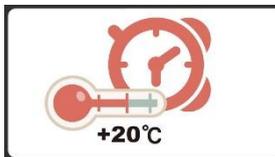
** 重要提示：鋼筋或扣件必須在材料膠化前放置。 **



- 確保將鋼筋插入鑽孔中，直到嵌入標記位於混凝土表面，並且在孔的頂部可以看到多餘的砂漿。
- 在植筋膠尚未固化前，請勿移動鋼筋或扣件等。



- 對於架空安裝，必須在嵌入部分用塞子固定。



- 觀察凝膠時間。膠化時間依據基礎材料溫度而變化（參見固化時間表）。
膠凝時間結束後請勿移動鋼筋或緊扣件。
- 在施加任何負荷之前，請等待讓粘合劑固化到規定的時間。
在鋼筋完全固化前請勿移動或裝載鋼筋（參加固化時間表）。完全固化後，可以安裝附加零件。

健康及安全處理

- 有關化學品安全處理，產品儲存和處置的信息和建議，使用者可參考最新的材料安全數據表，有關於物理，生態，毒理學和其他安全相關數據。

最後編輯日期:2022/08/11