

環氧水晶膠



- 產品名稱：環氧水晶膠
- 產品編號：FX-5003
- 容量：128oz / 1 gallon
- 比例：1:1

環氧水晶膠適用於所有鑄造和塗層應用。固化後晶瑩剔透，堅如磐石。
可應用於桌子，酒吧，木材，畫布等的塗層及灌注至合適的模具。

產品特色

- ✓ 無臭味、揮發性有機化合物、不含 BPA。
- ✓ 抗紫外線

測試報告



測試項目	測試方法	測試結果
雙酚 A	Solvent Extraction, Analysis was performed by LC/MS/MS	未檢出
酚	Solvent Extraction, Analysis was performed by GC-MS.	未檢出

產品資料

環氧水晶膠	
主劑與硬化劑顏色	無色
混和顏色	透明
比例	1 : 1
膠化時間	75-100 分鐘
完全固化時間	24-48 小時

保存狀況 & 保存期限

- 在未開封及在涼爽和乾燥 (+ 5°C 至 + 25°C 的溫度) 的條件下，有效日期自生產之日起 24 個月。
- 避免陽光直射。

操作說明

- **設置:**找一個通風並無塵的地方混和環氧樹脂。操作時環境溫度適中(70s 或 80s) 能夠達到最佳效果。混和前，請先放置一塊塑膠布以保護桌面或地板，並準備橡膠手套、防護眼鏡、紙巾、木製或塑膠製攪拌棒、混和用杯、量杯(依需要)、模具(依需要)、泡棉刷(僅適用於桌面塗層)、稀漆劑(用於清理)。
- **請留意:**建議留下些許的環氧樹脂，需要時可在操作過程中混和另一批新的材料。
- 將等量的樹脂和固化劑倒入兩個杯子中，然後將這兩個杯子倒入第三個混合杯中。
- 材料混和完成後，請盡速混和完成的材料倒入模具中，建議在罩布下、塑料桶或紙箱內等操作，以防止灰塵進入。在 5 分鐘內檢查是否有產生氣泡，若需清除氣泡，可在約 8 英寸的距離使用割炬或熱風槍使氣泡跑出來。對於小型鑄件，可使用牙籤戳破氣泡。
- 24 小時固化完成後，即可從模具取出完成的模型。

桌面/吧檯塗層操作說明

- 在工作台或工作區下面放一塊軟布，並確認工作台是平的，併用濕抹布擦拭，直到表面完全乾燥。
- **固化 6 小時**
如果桌面本身沒有凸起的邊緣，請在桌面邊緣周圍黏蔽膠帶或畫布膠帶的屏障。將膠帶按在整個桌面上的適當位置，使膠帶至少黏半英寸。
- 設置在桌面上需要倒入環氧水晶膠的空間。
- 請記住，灌注環氧水晶膠時可能會移動物體，因此您應使用膠棒將淺色物體固定。
- 均勻混合足夠的環氧水晶膠以形成最大厚度為 1/4 " 的薄塗層（請參考下表塗層範圍）。
- 砂磨後，用變性酒精或丙酮等溶劑擦拭表面。

*注意：大量的用量可能需要混合 5-6 分鐘，建議一次混合不超過 1 加侖。

將一薄層水晶膠混合物倒在頂部，然後以微量緩慢地倒在頂部的中心。

- 幾分鐘後，氣泡可能會浮到表面，請使用丙烷噴燈（在弱火下）將氣泡吹出。
- 保持割炬距表面約 8 英寸，並在表面上輕掃，直到氣泡消失。
- 塗層範圍（用於吧檯/桌面塗層和樹脂工藝品）：
 - 16 盎司塗層約 3 平方英尺 @ 1/16 吋厚
 - 32 盎司塗層約 6 平方英尺 @ 1/16 吋厚
 - 64 盎司塗層約 12 平方英尺 @ 1/16 吋厚
 - 1 加侖塗層約 24 平方英尺 @ 1/16 吋厚
 - 2 加侖塗層約 48 平方英尺 @ 1/16 吋厚

健康及安全處理

- 有關化學品安全處理，產品儲存和處置的信息和建議，使用者可參考最新的材料安全數據表，有關於物理，生態，毒理學和其他安全相關數據。

最後編輯日期：2020/02/25